



Novembre 2008

Revisione Febbraio 2014

CODICE PRODOTTO: 23000

DENOMINAZIONE: SMALTO EPOSSIDICO

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO: Smalto di finitura a base di resine epossipoliammidiche.

IMPIEGO RACCOMANDATO: Finitura dei cicli protettivi industriali delle strutture in acciaio, ove sia richiesta resistenza ad ambienti chimicamente aggressivi (sostanze acide od alcaline presenti nell'atmosfera), come pure olii, detergenti liquidi e soluzioni acquose diluite a carattere acido o basico. Per la sua insaponificabilità, durezza e resistenza all'abrasione è indicato anche per la protezione ed impermeabilizzazione delle superfici cementizie. Per evitare problemi di sfarinamento, tipico dei prodotti epossidici, se ne consiglia l'impiego su strutture poste all'interno.

MECCANISMO DI INDURIMENTO: Indurimento chimico per reazione tra i componenti.

CARATTERISTICHE FISICHE:

Colore: a richiesta. Tinte ottenibili con nostro sistema tintometrico utilizzando il legante 12038

Aspetto del film: lucido (80 – 90 gloss)

Peso Specifico (A + B): 1,17 kg./l.

Peso specifico A: 1,28 kg./l.

Peso specifico B: 0,91 kg./l.

Catalizzatore: 1504

Solidi in peso 57 %

Solidi in volume: 42 %

Spessore tipico di applicazione: 30 - 50 micron per mano

Flash point: < 21 °C

Viscosità: 100" Ford 4 a 20°C



SMALTO EPOSSIDICO codice 23000

VOC: 445 g./l. (a + b)

Temperatura di esercizio: - 30°C ÷ + 180°C

RESA:

Film secco (micron): 30 50

Film umido(micron): 70 120

Resa teorica: mq/kg 12 7

PRIMERS CONSIGLIATI: Fondi epossidici (serie 15000, 15300, 15200); Surface Tolerant (cod. E077)

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE: E' consigliabile l'applicazione con temperatura compresa fra i 5°C e i 30°C, e comunque almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfera né nebbiosa né piovosa su substrato perfettamente pulito.

NOTE: Per le sue caratteristiche di adesione può essere applicato anche direttamente a mano unica sia su acciaio che su supporti zincati. Per cicli anticorrosivi si consiglia di far precedere sempre l'applicazione di un primer antiruggine (Fondi epossidici).

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE: La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione. La reazione di reticolazione non ha luogo con temperature sotto i 10°C.

METODO DI APPLICAZIONE:

Spruzzo: convenzionale od airless

Pennello: si - diluire con nostro Diluente D/4 (cod. 00002)

Rullo: si - diluire con nostro Diluente D/4 (cod. 00002)



SMALTO EPOSSIDICO codice 23000

DATI DI APPLICAZIONE *:

Rapporto di miscelazione in peso: 100 / 30
Rapporto di miscelazione a volume: 2,5 : 1
Diluyente: Diluyente per epossidici (cod. 00012)
Pot-life a 20°C: 4 h

Dati indicativi per l'applicazione airless:

Pressione all'ugello: 150 kg/cm² o maggiore
Tipo di ugello: 0,012" - 0,015"
Diluizione: 5 - 10%

Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:

Pressione serbatoio: 4 - 5 kg./cm²
Pressione dell'aria: 0,8 - 1,2 kg/cm²
Tipo di ugello: 1,5 - 1,8 mm
Diluizione: 15 - 20%

TEMPO DI ESSICCAZIONE:

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

Asciutto in superficie: 1 h

Asciutto al tatto : 4 h

Asciutto in profondità: 24 h

Completamente reticolato: 7 giorni

Sopraverniciabile: Può essere sopraverniciato con se stesso dopo le 12-24 ore dall'applicazione ed entro le 72 ore dall'applicazione in condizioni ambientali di 20°C, 50% di umidità relativa, e buona ventilazione. Dopo 72 ore dall'applicazione il film può essere comunque sopraverniciato previo irruvidimento della superficie. Questi tempi variano a seconda dello spessore e delle condizioni ambientali.



SMALTO EPOSSIDICO codice 23000

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO: Il prodotto deve essere conservato a temperature tra 5 e 35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono esser conservati ben chiusi.

Shelf-life: 18 mesi a temperatura da +5°C a +35°C.
Mescolare accuratamente prima dell'uso.

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

Esclusivamente ad uso di utilizzatori professionali.

Prodotto da utilizzare nelle attività esercitate in conformità al Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152

*** I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente**

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.